



**UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA**  
 Acreditación y Aprobación No. UVIM 211 METROLOGÍA DEL PACÍFICO S.A. DE C.V.

**SOLICITUD DE SERVICIO DE INSPECCIÓN**

Folio No.: **LB-2025-011**

<b>RAZON SOCIAL:</b>		ESTACION DE SERVICIO NACIONES UNIDAS, S.A. DE C.V.		<b>RFC.:</b>		ESN0608308J4	
<b>NOMBRE DEL SOLICITANTE:</b>		LUIS ALFONSO CASTELLANOS		<b>C.P.:</b>		45019	
<b>DOMICILIO:</b>		ANILLO PERIFERICO No. 4435		<b>MUNICIPIO:</b>		ZAPOPAN	
<b>COLONIA:</b>		SAN JUAN DE OCOTAN		<b>ESTADO:</b>		JALISCO	
<b>TELEFONO:</b>		(33) 3110-1870		<b>No. DE E.S.:</b>		<b>CRE:</b>	
				PL/1574/EXP/ES/2015		<b>E-MAIL:</b>	
						naciones.unidas@hotmail.com	

**Tipo de Inspección:** PERIODICA 1er. SEMESTRE

Inspección conforme a lo establecido en la NORMA OFICIAL MEXICANA O ESTANDARES NOM-005-SCFI-2017 "Sistemas para medición y despacho de gasolina y otros combustibles líquidos con un gasto máximo de 250 L/min - Especificaciones, métodos de prueba y de verificación" excepto punto 10.

**Por medio del presente, solicito la Inspección de los siguientes instrumentos de medición :**

Cantidad de Instrumentos	Aprobación de Modelo y Prototipo	Marca	Modelo	Serie
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4170
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4171
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4172
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4173
2	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSD2801	4174
2	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSD2801	4175

Precio del Servicio (IVA Incluido)	\$9,000.00
Más gastos de viáticos	

**El servicio se realizará de acuerdo a lo siguiente:**

- \* La fecha de Inspección será programada por la Unidad de Inspección y el cliente.
- \* El cliente tiene la obligación de permitirle el acceso a los instrumentos de medición al Inspector a fin de llevar a cabo la Inspección.
- \* La Unidad de Inspección al finalizar el servicio emitirá un Dictamen de Inspección, colocará hologramas, calcomanías y precintos de seguridad de PROFECO, necesarios conforme a lo establecido Lista De Instrumentos cuya verificación inicial, periódica o extraordinaria es obligatoria.
- \* La Unidad de Inspección guardará absoluta confidencialidad de toda información generada por los servicios de Inspección. Si usted quiere conocer nuestra **POLÍTICA DE CONFIDENCIALIDAD** puede solicitarla al correo [metrologiadelpacifico@hotmail.com](mailto:metrologiadelpacifico@hotmail.com) de la unidad de Inspección.
- \* La Unidad de Inspección cuenta con un **AVISO DE PRIVACIDAD** el cual podrá ser solicitado a través del correo de atención: [metrologiadelpacifico@hotmail.com](mailto:metrologiadelpacifico@hotmail.com)
- \* La información relativa a los servicios de Inspección es susceptible de compartir con autoridades que regulan a las Unidades de Inspección.
- \* La información que se hará pública a solicitud de la PROFECO es la que indica en la Lista De Instrumentos cuya verificación inicial, periódica o extraordinaria es obligatoria, así como las reglas para efectuarlas. Vigente.
- \* Si se requiere alguna corrección o adición a este documento o sus complementos después de concluido y/o entregado, el usuario deberá ponerse en contacto con la Unidad de Inspección.
- \* Este documento si no cuenta con el nombre y firma del Inspector acreditado y aprobado no tendrá validez.
- \* La Unidad de Inspección cuenta con un seguro de responsabilidad civil vigente.
- \* La Unidad de Inspección y todo su personal bajo ningún motivo podrá recibir ningún tipo de gratificación o incentivo así como realizar servicios de reparación, mantenimiento o venta de los elementos que se inspeccionan.
- \* Al momento de la realización de la inspección de los instrumentos, el solicitante deberá contar con cubetas y/o contenedores y personal para devolver el combustible utilizado a sus tanques de
- \* El cliente se da por enterado de que la condición de instrumento inspeccionado se pierde cuando haya:
  - Remoción, ruptura o violación de los sellos de inviolabilidad, distintivos o hologramas de PROFECO que sean colocados por la unidad de Inspección, aun cuando sea por caso fortuito, por reparación o mantenimiento del instrumento.
  - Alteración, configuración o manipulación por cualquier medio de los mecanismos del sistema de medición, indicación, marcas, modelos y números de serie; que produzca como resultado desajuste, alteración o información diferente con la que fue dictaminado aun por caso fortuito por reparación o mantenimiento del instrumento.
- \* El cliente se obliga a pagar al proveedor del servicio por los servicios de Inspección realizados.
- \* El Recurso de QUEJAS, RECLAMACIONES Y APELACIONES, se atenderá conforme a lo establecido en el artículo 163º al 165º de la Ley De Infraestructura De La Calidad.
- \* La unidad de Inspección cuenta con un procedimiento para la atención de quejas que será proporcionado en el momento que lo solicite el cliente al correo de atención [metrologiadelpacifico@hotmail.com](mailto:metrologiadelpacifico@hotmail.com).
- \* Se designó al inspector despues de consultar con este, de manera verbal, que no existe conflicto de intereses de ningún tipo entre él y el regulado a ser inspeccionado en este servicio.

Solicitante		Unidad de Inspección	
Nombre y Firma:	 LUIS ALFONSO CASTELLANOS	Nombre y Firma:	 IVAN FRANCISCO LIMONES BECERRA
Fecha:	18/02/2025	Fecha:	18/02/2025

**FORMA DE PAGO:**



C.V. UVM 211

## DICTAMEN DE INSPECCIÓN

MP-PG-06 F2 Rev 04

10/11/2023

Acreditación y Aprobación No: UVM 211

Folio No.:

LB-2025-011

Hoja

1

de

7

Fecha de realización:	18/02/2025				
Tipo de Inspección:	Inicial	Periódica 1er Semestre	X	Extraordinaria 1er Semestre	
		Periódica 2do Semestre		Extraordinaria 2do Semestre	
Hora Inicio:	08:00	Fecha Final:	18/02/2025	Horario Final:	18:25

## Datos de la Estación de Servicio

Nombre o razón social:	ESTACION DE SERVICIO NACIONES UNIDAS, S.A. DE C.V.				
Domicilio:	ANILLO PERIFERICO No. 4435				
Colonia:	SAN JUAN DE OCOTAN			RFC.:	ESN060830814
Delg. O Municipio:	ZAPOPAN			C.P.:	45019
Nombre del Visitado:	LUIS ALFONSO CASTELLANOS		Estado:	JALISCO	
Teléfono:	(33) 3110-1870		Cargo:	GERENTE	
Coordenadas UTM:	13Q 661671.581m E 2290141.749m N			No. DE E.S.:	PL/1574/EXP/ES/2015

## Equipos De Medición:

Descripción del equipo	Medida volumétrica	Termómetro bimetálico	Cronometro digital
Metrología Del Pacífico S.A. De C.V. ID.:	2132	1188-3079	MC-06
Informe de Calibración:	IBSEI-CAL-CJP 01-382-24	IBSEI-CAL-TEM 11-137-24	N/A
Fecha de Calibración:	31/05/2024	27/05/2024	N/A
Valor de Kc:	0.9992	N/A	N/A
Valor de a (°C-1):	0.0000477	N/A	N/A
Volumen Convencional (ml):	20000.0	N/A	N/A
Calibrado por:	IBSEI	IBSEI	N/A
Marca:	VOLAIMEX	ROCHESTER	STEREN
Modelo:	JP-20	S/M	CLK-150
No. De Serie :	2132	1188-3079	S/N
Embudo:	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	Mesa Niveladora:	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

## Observaciones:

Se realizó el recorrido con el encargado de la Estación de Servicio, quien comprobó que los hologramas, precintos de PROFECO y etiquetas de la UI, quedaron colocados correctamente, también se verificó que los datos son los correctos, no habiendo mas que agregar, se da por terminado esta inspección levantándose la presente acta en términos de ley, la que después de leída fue firmada por todos los que en ella intervinieron entregándose original de la misma al visitado.

## Documentos de referencia:

- \* PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN (MP-PG-06)
- \* Inspección conforme a lo establecido en la NORMA OFICIAL MEXICANA O ESTANDARES NOM-005-SCFI-2017 "Sistemas para medición y despacho de gasolina y otros combustibles líquidos con un gasto máximo de 250 L/min - Especificaciones, métodos de prueba y de verificación" excepto punto 10.
- \* Lista de instrumentos cuya verificación inicial, periódica y/o extraordinaria son obligatorias así como las reglas para efectuarlas, vigente.

## Observaciones:

- \* Este informe perderá su validez cuando presente tachaduras, enmendaduras o alteraciones en cualquier parte del mismo.
- \* Este documento no puede ser reproducido parcial o totalmente sin previa autorización de la Unidad de Inspección.
- \* Si se requiere de alguna corrección o adición a este documento después de concluido y/o entregado, comuníquese a la Unidad de Inspección para los fines conducentes.
- \* Toda la información y/o documentación general proporcionada se mantendrá con un trato confidencial.
- \* El presente documento ampara únicamente a las mediciones realizadas al momento, en el lugar y bajo las condiciones y el estado en que se encuentra el instrumento durante su inspección.
- \* El personal técnico en entrenamiento deberá firmar el dictamen de Inspección para que conste como evidencia de su capacitación y entrenamiento.
- \* El presente documento si no cuenta con el nombre y firma del Inspector acreditado y aprobado no tendrá validez.
- \* La forma en como se utiliza o se hace uso del instrumento de medición son responsabilidad del usuario.
- \* El Modelo o Prototipo declarado ha sido proporcionado por el cliente.

**OBSERVACIONES Y/O DECLARACIONES DEL INSPECTOR** - Si el inspector detectó algún riesgo a la imparcialidad o recibió algún tipo de presión, amenaza o propuesta para influir en el resultado de esta inspección, manifestarlo en este espacio:

IVAN FRANCISCO LIMONES BECERRA  
Nombre y firma del Inspector acreditado

LUIS ALFONSO CASTELLANOS  
Nombre y firma del cliente o representante legal

Nombre y firma del Inspector acreditado

Nombre y firma del técnico en entrenamiento

314 149 5905

Tel: 331 306 2903

metrologiadelpacifico@hotmail.com

METROLOGÍA DEL PACÍFICO S.A. DE C.V. UVM 211

Paseo De Las Secoyas 981, Col. Tabachines 45188 Zapopan, Jalisco.

METROLOGÍA DEL PACÍFICO S.A. DE C.V. UVM 211

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR Acreditada y Aprobada UVIM 211

Dictamen Folio No: **LB-2025-011** Marca: **SUPRAMAX** Aprobación de Modelo y Prototipo: **DGN.312.01.2019.2466** Modelo: **FSG2052** Hoja **2** de **7** No. DE E.S.: **PL/15/74/EXP/ES/2015**

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: **4170** L/min **12** L/min **50** L/min

Especificaciones:  
 Error máximo tolerado [EMT]: **± 100** mL  
 Error de repetibilidad [R]: **60** mL

Indicar	Número 8.1, cuarta viñeta	Número 7.2.8, 9.3.2	Número 7.2.7
NORMA			
NOM-005-SCFI-2005	* SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011	* SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	* CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Dispositivos visual	Dispositivos contador y/o computador
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Legendas o avisos al consumidor: **C** \*Placa o etiqueta de identificación **C** Carátula indicadora **C** Sin Fugas **C** Dispositivos de despacho **C** Golpes de presión **C**

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Inspección metrológica Tipo de Inspección Inicial:  Periódica:  Extraordinaria:

Comprobable	SHELL V-POWER	LADO A			LADO B			LADO C			LADO D			LADO E			LADO F			CUMPLE	
		T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3		
Holograma PROFECO:	U 20250210127050	Etiqueta UI: 601			Etiqueta UI: 602			Etiqueta UI: 603			Etiqueta UI: 604			Etiqueta UI: 605			Etiqueta UI: 606				
Gasto	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	
Máx	0.150	0.150	0.150	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Med	0.167	0.167	0.167	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Min	0.200	0.200	0.200	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Comprobable																					
Holograma PROFECO:	U 20250210127051	Etiqueta UI: 601			Etiqueta UI: 602			Etiqueta UI: 603			Etiqueta UI: 604			Etiqueta UI: 605			Etiqueta UI: 606				
Gasto	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3
Máx	0.167	0.167	0.167	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Med	0.183	0.183	0.183	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Min	0.200	0.200	0.200	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Comprobable																					
Holograma PROFECO:	U 20250210127052	Etiqueta UI: 601			Etiqueta UI: 602			Etiqueta UI: 603			Etiqueta UI: 604			Etiqueta UI: 605			Etiqueta UI: 606				
Gasto	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3
Máx	0.133	0.133	0.133	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Med	0.167	0.167	0.167	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Min	0.183	0.183	0.183	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Comprobable																					
Holograma PROFECO:	U 20250210127053	Etiqueta UI: 601			Etiqueta UI: 602			Etiqueta UI: 603			Etiqueta UI: 604			Etiqueta UI: 605			Etiqueta UI: 606				
Gasto	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3	t1	t2	t3
Máx	0.167	0.167	0.167	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Med	0.183	0.183	0.183	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Min	0.200	0.200	0.200	0	0	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000
Comprobable																					

Observaciones:  
 Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1, Dif1, Dif1 y Dif1 Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantáneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL/min).

Dictamen Folio No: LB-2025-011  
 Marca: SUPRAMAX

Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN 312.01.2019.2466  
 Modelo: FSG2052

Hoja 3 de 7  
 No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"	
NORMA	Indicar
NOM-005-SCFI-2005	Numeral 7.2.8, 9.3.2
NOM-005-SCFI-2011	*SIN MARCADO
NOM-005-SCFI-2017	*CON MARCADO

Inspección visual	
Dispositivos contador y/o computadorador	C
Mecanismo de ajuste	C
*Placa o etiqueta de identificación	C
Dispositivos de despacho	C
Cartula indicadora	C
Golpes de presión	C

Legendas o avisos al consumidor: C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante:  
 Min 12 L/min  
 Máx 50 L/min

Especificaciones:  
 Error máximo tolerado [EMT]: ± 100 mL  
 Error de repetibilidad [R]: 60 mL

Extraordinaria: 4171

Repetibilidad: 3468559

Periódica: 3468799

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Dictamen de Inspección: X

Observaciones:  
 Donde: T1, T2 y T3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la lectura de la medida volumétrica para cada prueba (mL), T1, T2 y T3 es el volumen registrado en la cartula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1, Dif2 y Dif3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), E es el volumen promedio registrado en la cartula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para a gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproduce sin emitir nada, sin la aprobación de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente  
 MPR-PG-0613 Rev. 04  
 30/11/2024  
 CALLE PASEO DE LAS AECOVAS 981 COL. TABARCHINES  
 METROLOGIA DEL PACIFICO S.A. DE C.V. UVMIM 211  
 TELEFONO : 01 83 2306395  
 metrologiadelapacifico@hotmail.com

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVMIM 211

Hoja 4 de 7  
 No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466  
 Modelo: FSG2052  
 No serie: 4172

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante:  
 Mín 12 L/min  
 Máx 30 50 L/min

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "x"

NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*CON MARCADO	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X		SI APLICA

Inspección visual

Dispositivos contador y/o computador	C	Legendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Inspección metrológica

Holograma PROFECO	U	Tipo de Inspección			Etiqueta UI:	No. Precinto	UI	No. Precinto	Tot. Inicial:	Tot. Final:	Periódica:	X	Error indicación	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS			C	Alcance	C	CUMPLE					
		LADO A	LADO B	LADO C										I	Vcmv	E					R	qv	SI	NO	
SHELL V-POWER	U 20250210127058	T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	33.3	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	19997.2	-2.8	10.0	30.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	19998.1	-1.9	10.0	30.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0	X
SHELL SUPER	U 20250210127059	T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20000.5	0.5	10.0	27.3	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20000.5	0.5	10.0	25.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	610	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20004.8	4.8	10.0	27.3	X
SHELL V-POWER	U 20250210127060	T1	T2	T3	L1	L2	L3	611	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	19997.2	-2.8	10.0	30.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	611	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20000.5	0.5	10.0	27.3	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	611	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20000.5	0.5	10.0	25.0	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	611	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20004.8	4.8	10.0	27.3	X
SHELL SUPER	U 20250210127061	T1	T2	T3	L1	L2	L3	612	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20003.8	3.8	10.0	37.5	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	612	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20000.5	0.5	10.0	33.3	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	612	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	19997.2	-2.8	10.0	27.3	
		T1	T2	T3	L1	L2	L3	612	25082144	25082144	11	12	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	0	0	0	20000.0	20004.8	4.8	10.0	27.3	X

Observaciones:

Donde: T1, T2 y T3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1, Dif2 y Dif3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantáneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

Dictamen Folio No: LB-2025-011

Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN-312.01.2019.2466

No serie: 4173

Hoja 5 de 7

Marca: SUPRAMAX

Modelo: FSG.2052

No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

NORMA		Indicar		Numerar 7.2.8, 9.3.2		Numerar 7.2.7	
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO		NO APLICA		SI APLICA	
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO		NO APLICA		SI APLICA	
NOM-005-SCFI-2017		*CON MARCADO		SI APLICA		SI APLICA	

Inspección visual		Leyendas o avisos al consumidor		*Placa o etiqueta de identificación		C		Sin Fugas		C	
Dispositivos contador y/o computador	C	Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C						

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"

Inspección metrología		SHELL V-POWER		SHELL SUPER		SHELL V-POWER		SHELL SUPER		SHELL V-POWER		SHELL SUPER	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133
Med	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Min	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

Holograma PROFECO:		U 20250210127063		U 20250210127064		U 20250210127065		U 20250210127066		U 20250210127067		U 20250210127068	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133
Med	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Min	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183

Holograma PROFECO:		U 20250210127064		U 20250210127065		U 20250210127066		U 20250210127067		U 20250210127068		U 20250210127069	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
Med	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Min	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217	0.217

Holograma PROFECO:		U 20250210127065		U 20250210127066		U 20250210127067		U 20250210127068		U 20250210127069		U 20250210127070	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Med	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183
Min	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

Holograma PROFECO:		U 20250210127066		U 20250210127067		U 20250210127068		U 20250210127069		U 20250210127070		U 20250210127071	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Med	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183
Min	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

Holograma PROFECO:		U 20250210127067		U 20250210127068		U 20250210127069		U 20250210127070		U 20250210127071		U 20250210127072	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Med	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183
Min	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

Holograma PROFECO:		U 20250210127068		U 20250210127069		U 20250210127070		U 20250210127071		U 20250210127072		U 20250210127073	
Gasto	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1	T2	T3	T1
Max	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
Med	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183	0.183
Min	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

Observaciones:

INICIAL		1er SEMESTRE		2do SEMESTRE		CUMPLE	
Alcance	C	Alcance	C	Alcance	C	SI	NO
Repetibilidad	C	Repetibilidad	C	Repetibilidad	C	SI	NO

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20005.7	5.7	0.0	37.5
0	0	0	20000.0	20002.4	2.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	19999.1	-0.9	10.0	25.0

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20004.8	4.8	0.0	37.5
0	0	0	20000.0	20004.8	4.8	0.0	30.0
0	0	0	20000.0	19998.1	-1.9	10.0	27.3

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20002.4	2.4	10.0	33.3
0	0	0	20000.0	20002.4	2.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20002.4	2.4	10.0	23.1

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20001.4	-4.9	0.5	27.3
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20001.4	-4.9	0.5	27.3
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20001.4	-4.9	0.5	27.3
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20001.4	-4.9	0.5	27.3
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0

DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS		C		C		CUMPLE	
Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	30.0
0	0	0	20000.0	20001.4	-4.9	0.5	27.3
0	0	0	20000.0	20001.4	1.4	10.0	25.0

Donde: T1, T2 y T3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la lectura de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

Dictamen Folio No: **LB-2025-011**  
 Marca: **SUPRAMAX**  
 Aprobación de Modelo y Prototipo: **DGN.312.01.2019.2466**  
 Modelo: **FSD2801**  
 No serie: **4174**  
 Hoja **6** de **7**  
 No. DE E.S.: **PL/1574/EXP/ES/2015**

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante:  
 Min **15** L/min  
 Máx **150** L/min

Extraordinaria:   
 Error Indicación:   
 Repetibilidad:   
 Error máximo tolerado [EMT]:  $\pm$  **100** mL  
 Error de repetibilidad [R]: **60** mL

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"  
 Norma Indicar **Numeral 8.1, cuarta viñeta** **Numeral 7.2.7**  
 NOM-005-SCFI-2005 **NO APLICA** **SI APLICA**  
 NOM-005-SCFI-2011 **NO APLICA** **SI APLICA**  
 NOM-005-SCFI-2017 **SI APLICA** **SI APLICA**

Inspección visual		Leyendas o avisos al consumidor		C		*Placa o etiqueta de identificación		C		Sin Fugas		C	
Dispositivos contador y/o computador		C		Mecanismo de ajuste		C		Dispositivos de despacho		C		C	

Inspección metrológica		Tipo de Inspección		Inicial:		Periódica:		X		Extraordinaria:		Error Indicación		Repetibilidad		C		Alcance		C		CUMPLE			
Holograma PROFCO:		Etiqueta UI:		UI		No. Precinto		Tot. Inicial:		Tot. Final:		Error Indicación		Repetibilidad		C		Alcance		C		CUMPLE			
Gasto		T1		T2		T3		LC1		LC2		LC3		I1		I2		I3		E		R		qV	
SHELL DIESEL		U 20250210127066		U 20250210127066		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146	
Gasto		T1		T2		T3		LC1		LC2		LC3		I1		I2		I3		E		R		qV	
Máx		0.067		0.067		0.067		-10		0		0		20000		20000		20000		0		0		20000.0	
Med		0.083		0.083		0.083		0		0		0		20000		20000		20000		0		0		20006.7	
Mín		0.100		0.100		0.100		-10		0		-10		20000		20000		20000		0		0		20000.0	
SHELL DIESEL		U 20250210127067		U 20250210127067		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146	
Gasto		T1		T2		T3		LC1		LC2		LC3		I1		I2		I3		E		R		qV	
Máx		0.050		0.050		0.050		-10		-10		20000		20000		20000		20000		0		0		20000.0	
Med		0.067		0.067		0.067		0		0		0		20000		20000		20000		0		0		20006.7	
Mín		0.083		0.083		0.083		0		-10		0		20000		20000		20000		0		0		20003.3	
SHELL DIESEL		U 20250210127068		U 20250210127068		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146		U 25082146	
Gasto		T1		T2		T3		LC1		LC2		LC3		I1		I2		I3		E		R		qV	
Máx		0.050		0.050		0.050		-10		-10		20000		20000		20000		20000		0		0		20000.0	
Med		0.067		0.067		0.067		0		0		0		20000		20000		20000		0		0		20006.7	
Mín		0.083		0.083		0.083		0		-10		0		20000		20000		20000		0		0		20003.3	

Observaciones:  
 Donde: T1, T2 y T3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la cartula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1, Tot1, Dif2 y Dif3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), E es el volumen promedio registrado en la cartula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), R es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL/min).

Dictamen Folio No: **LB-2025-011** Marca: **SUPRAMAX** Aprobación de Modelo y Prototipo: **DGN.312.01.2019.2466** No serie: **4175** Hoja **7** de **7**  
 No. DE E.S.: **PL/1574/EXP/ES/2015**

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante:  
 L/min **15**  
 L/mij **150**

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: indicar con una "X"

NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Especificaciones:  
 Error máximo tolerado [EMT]: ± **100** mL  
 Error de repetibilidad [R]: **60** mL

Inspección visual

Dispositivos contador y/o computador	C	Levendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Inspección metrología		Tipo de Inspección		Inicial:		Periódica:		Extraordinaria:		Error indicación		Repetibilidad		CUMPLE						
Combustible	PROFECO:	U	20250210127068	Etiqueta UI:	U	25082147	UI	25082147	Tot. Inicial:	Tot. Final:	U	3708754	U	3708994	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS					
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	L1	L2	L3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv
Máx	0.050	0.050	0.050	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.3	3.3	10.0	100.0
Med	0.067	0.067	0.067	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	75.0
Mín	0.083	0.083	0.083	27	27	27	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	60.0
Combustible	SHELL DIESEL	LADO	B	C.A.	C	C	C	C	C	C	2187138	2187378	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	L1	L2	L3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I <td>Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td></td>	Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td>	E <td>R <td>qv </td></td>	R <td>qv </td>	qv
Máx	0.050	0.050	0.050	27	27	27	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.0	0.0	10.0	100.0
Med	0.067	0.067	0.067	27	27	27	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	75.0
Mín	0.083	0.083	0.083	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.3	3.3	10.0	60.0
Combustible	SHELL DIESEL	LADO	C	C.A.	C	C	C	C	C	C	2187138	2187378	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	L1	L2	L3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I <td>Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td></td>	Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td>	E <td>R <td>qv </td></td>	R <td>qv </td>	qv
Máx	0.050	0.050	0.050	27	27	27	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.0	0.0	10.0	100.0
Med	0.067	0.067	0.067	27	27	27	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	75.0
Mín	0.083	0.083	0.083	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.3	3.3	10.0	60.0
Combustible	SHELL DIESEL	LADO	C	C.A.	C	C	C	C	C	C	2187138	2187378	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	L1	L2	L3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I <td>Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td></td>	Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td>	E <td>R <td>qv </td></td>	R <td>qv </td>	qv
Máx	0.050	0.050	0.050	27	27	27	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.0	0.0	10.0	100.0
Med	0.067	0.067	0.067	27	27	27	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	75.0
Mín	0.083	0.083	0.083	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.3	3.3	10.0	60.0
Combustible	SHELL DIESEL	LADO	C	C.A.	C	C	C	C	C	C	2187138	2187378	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	L1	L2	L3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I <td>Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td></td>	Vcmv <td>E <td>R <td>qv </td></td></td>	E <td>R <td>qv </td></td>	R <td>qv </td>	qv
Máx	0.050	0.050	0.050	27	27	27	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.0	0.0	10.0	100.0
Med	0.067	0.067	0.067	27	27	27	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20006.7	6.7	0.0	75.0
Mín	0.083	0.083	0.083	27	27	27	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.3	3.3	10.0	60.0
Combustible	SHELL DIESEL	LADO	C	C.A.	C	C	C	C	C	C	2187138	2187378	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Observaciones:  
 Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Dif. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantáneo para cada prueba (mL), E es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para cada prueba a gasto máximo, medio y mínimo (L/min).